Перечень экзаменационных вопросов по дисциплине МДК01.04

«Контроль качества сварных соединений»

для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной) сварки (наплавки).

1.Каковы виды дефектов сварного шва?

2.Каковы причины образования дефектов сварных швов?

3.Каковы меры предупреждения дефектов сварных швов?

4.Что представляют неразрушающие методы контроля сварного шва?

5.Каковы разрушающие методы контроля сварного шва?

6.Каковы наружные дефекты сварного шва?

7.Как осуществляется контроль герметичности сварного шва?

8.Каковы методы исправления дефектов сварных швов?

9.Какое влияние дефектов на работоспособность конструкции?

10Каковы виды технического контроля?

11.Что представляет собой визуальный и измерительный контроль готового изделия ?

12. Что представляет собой магнитная дефектоскопия?

13.Каковы капиллярные методы контроля?

14.Что такое внутренние дефекты шва?

15.Как осуществляется ультразвуковой метод контроля?

16. Что представляет собой контроль воздухом

17 Что представляет собой радиографические методы контроля сварного шва?

18.Как осуществляется горячая правка сварной конструкции?

19. Как осуществляется проверка сварного соединения труб на герметичность?

20.Какова классификация дефектов по характеру происхождения?

21. Что представляет собой организация контроля сварных швов?

22. Как осуществляется контроль качества основного металла?

23. Что представляет собой контроль качества электродов?

24. Как осуществляется контроль технологического процесса сварки?

25. Что представляют собой недопустимые дефекты сварного шва?

26. Что представляет собой трещины в сварном соединении?

27. Что представляет собой непровары в сварном соединении?